

**INFORMAÇÃO 2018-08**

A empresa **HERMANN SCHEUFLER**, Lda. em Castelo Branco representa a empresa **HEINRICH STAMM Feindrahtwerk GmbH**, Alemanha - um fabricante competente de arames de electro erosão a fio, produtos da marca prestigiada **STAMMCUT®**.

Os fios da **STAMMCUT®** são distribuídos mundialmente nas seguintes especificações:

- | **STAMMCUT® High Precision** (alta precisão)
- | **STAMMCUT® Performance** (desempenho)
- | **STAMMCUT® High-Speed** (alta velocidade)
- | **STAMMCUT® Standard** (standard / bronze).

Os fios são fabricados e distribuídos em todo o mundo, em diversas versões: cru, revestidos, com difusão recozida, em diferentes resistências, em todas as bobinas comuns e pesos diferentes.

**STAMMCUT® High Precision - Eléctrodos para erosão de fio de alta precisão**

Altas estabilidades e precisão, os melhores acabamentos superficiais das peças cortadas, bem como a melhor geometria e paralelismo da peça - estes atributos de qualidade caracterizam os eléctrodos de fio de alta precisão revestidos com zinco STAMMCUT, revestimento com zinco (ZuCn36).

Execuções disponíveis: STAMMCUT G 900, CuZn36 com 900 N/mm<sup>2</sup>, mate cinzento; STAMMCUT TG, CuZn36 com 900 N/mm<sup>2</sup>, prata-dourada; STAMMCUT V, CuZn36 com 450 N/mm<sup>2</sup>, cinzento-escuro ou STAMMCUT A 950 / A 500, CuZn36 com 950 / 500 N/mm<sup>2</sup>; prata.

**STAMMCUT® Performance - Eléctrodos para erosão de fio de alto desempenho**

Alto desempenho de corte combinado com excelente precisão, são as características dos produtos STAMMCUT Performance. Materiais especiais no núcleo, diferentes

características de fase e composições metalúrgicas, marcam os eléctrodos de fio STAMMCUT Performance.

O alto padrão de qualidade é garantido pelos nossos processos de galvanização e tratamento térmico.

Execuções disponíveis: STAMMCUT TH, CuZn36 com 900 N/mm<sup>2</sup>, prata-dourada, STAMMCUT XP, Cu-ETP com 550 N/mm<sup>2</sup>, castanho; STAMMCUT TE 900, CuZn36 com 900 N/mm<sup>2</sup>, prata-brilhante ou STAMMCUT TE 500, CuZn36 com 500 N/mm<sup>2</sup>, prata-brilhante; STAMMCUT DP 800, CuZn20 com 800 N/mm<sup>2</sup>, castanho ou STAMMCUT DP 400, CuZn20 com 430 N/mm<sup>2</sup>, castanho.

### **STAMMCUT® High-Speed - Eléctrodos para erosão de fio de alta velocidade**



Os eléctrodos de fio da STAMMCUT High-Speed, destacam-se pelas superfícies finas, bem como uma combinação de diversas fases metalomecânicas na camada exterior. Estes eléctrodos “multifaces” permitem um largo espectro de aplicação. Através da fabricação especial e da estrutura do fio, realizam-se altas capacidades de corte, também em situações desfavoráveis de condições de lavagem. A natureza dura e resistente da camada de revestimento, reduz claramente o desgaste dos contactos eléctricos.

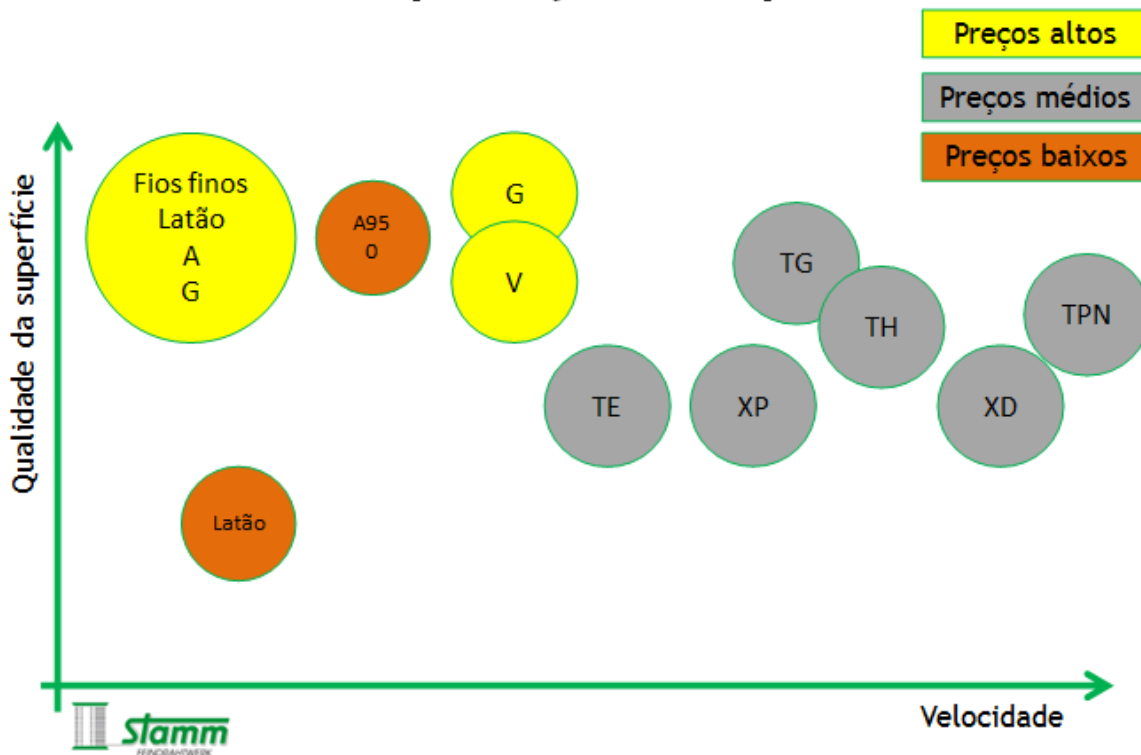
Execuções disponíveis: STAMMCUT XD, Cu-ETP com 580 N/mm<sup>2</sup>, castanho ou STAMMCUT TPN, CuZn40 com 850 N/mm<sup>2</sup>, prata-mate.

**STAMMCUT® Estandart/ Latão - Eléctrodos para erosão de fio cru**

Os eléctrodos de eléctrodos de fio de latão, sem revestimento da marca STAMMCUT caracterizam-se pela alta pureza química. Uma especificação própria de fusão e tolerâncias mais estreitas na composição metalúrgica garantem o cumprimento dos mais elevados requisitos técnicos. O controlo contínuo dos lotes usados pelo nosso laboratório interno, garante um nível de qualidade elevado e consistente.

Execuções disponíveis: STAMMCUT BRASS 1050, Cu-Zn40 com 1050 N/mm<sup>2</sup>, amarelo; STAMMCUT BRASS 950, Cu-Zn36 com 950 N/mm<sup>2</sup>, amarelo; STAMMCUT BRASS 500, Cu-Zn36 com 500 N/mm<sup>2</sup>, amarelo ou STAMMCUT BRASS 400, Cu-Zn36 com 400 N/mm<sup>2</sup>, amarelo.

## EDM Comparação de produtos



Informações adicionais: Para cada máquina e aplicação, temos uma tabela de recomendação dos fios STAMMCUT. Recomendamos um produto equivalente ao fio já utilizado. Os nossos fios são fornecidos em diferentes carreteis (9 modelos), em cartões apropriados, em paletes ou camadas de paletes. Para cada fio / carretel fornecemos dados de rendimento.

A fim de garantir um armazenamento adequado dos carretéis parcialmente usados, recomendamos fixar a extremidade livre do fio EDM com o adesivo na flange do carretel ou formando um arame. Este procedimento evita o enrolamento do fio e garante um desenrolar suave e correto dos fios.

Mais informações disponíveis em:

<http://portugal-metal.eu/index.php/pt/representacoes>

**A nossa capacidade é a sua solução: Qualidade - valores - produtividade - individualidade e inovação é a marca da nossa imagem.**