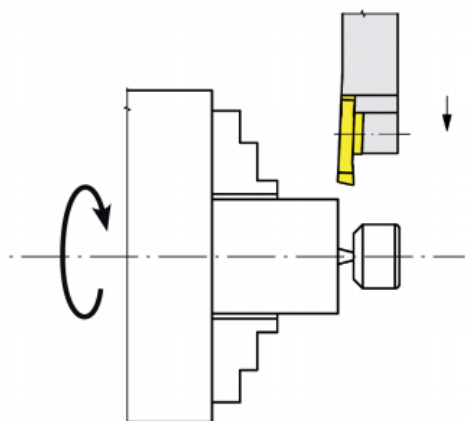
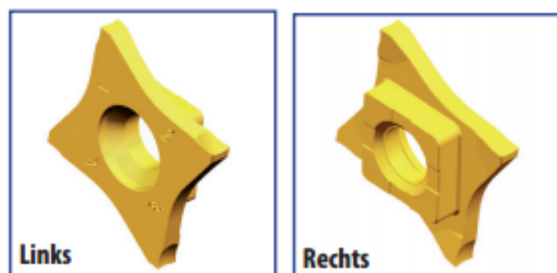


Sistema M92 - Multicut**4 cantos**

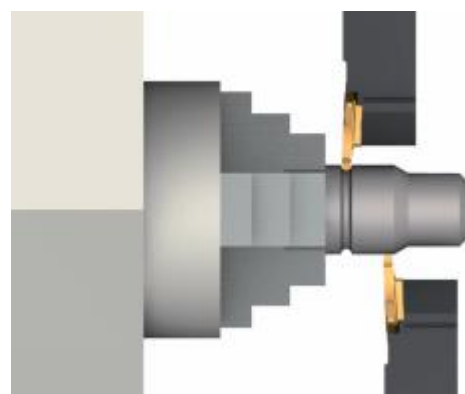
Plaquetas para facejamento, raios cheios, sangramento (com ou sem face) e roscagem – uma grande variedade de aplicações



MULTICUT 4 – uma ferramenta para várias aplicações.

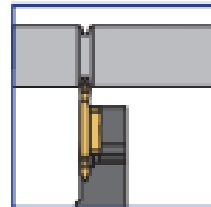
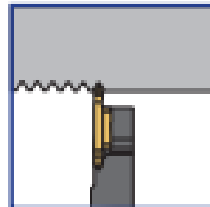
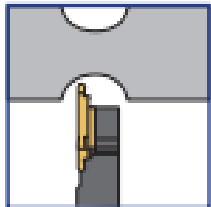
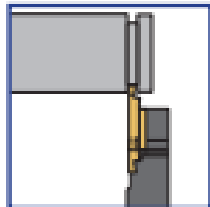
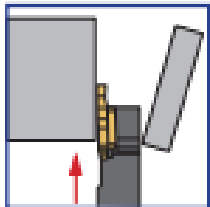


- Esquerdas ou direitas
- revestimento TILOX ou Carbospeed
- desde 0,5 até 3,15 mm canto de corte (largura ranhura)
- desde raio 0 até 0,2 mm
- com ângulo 0, 6 ou 15°
- desde Ø max. 5 até de 13 mm

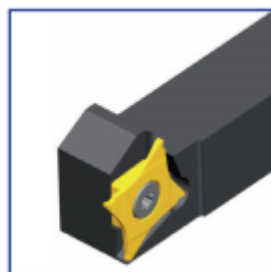
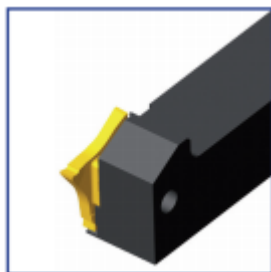


MULTICUT 4 – plaquetas para raios cheios ou cantos rectangulares.

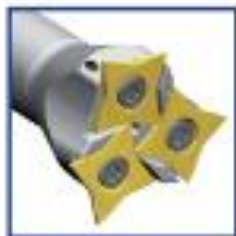
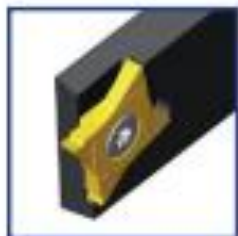
Plaquetes para cada situação



Nota: Plaquetes direitas só servem para ferramentas direitas e vice-versa.



Diversas ferramentas à escolher...

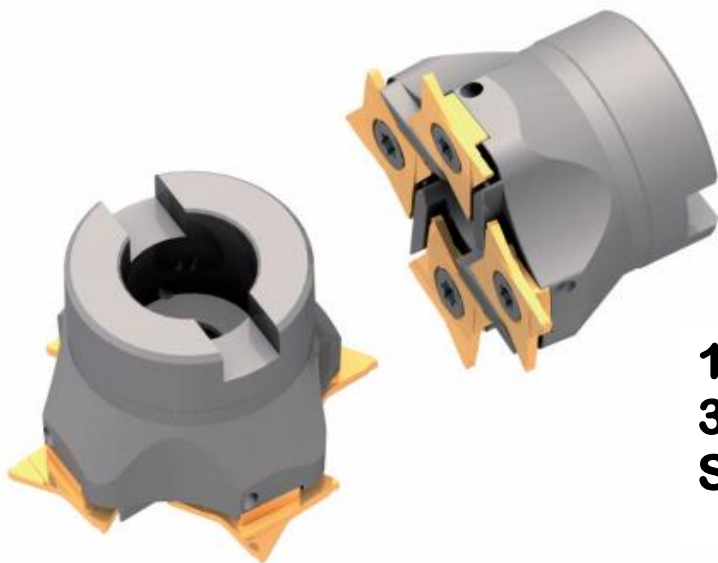


Sistema GLRM92 - Multicut**Fresagem circular**

Plaquetes para fresagem circular, forma direita ou redondo, cabeças com z3, z4 ou z5 (Ø52 – 80mm).

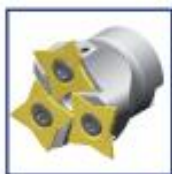


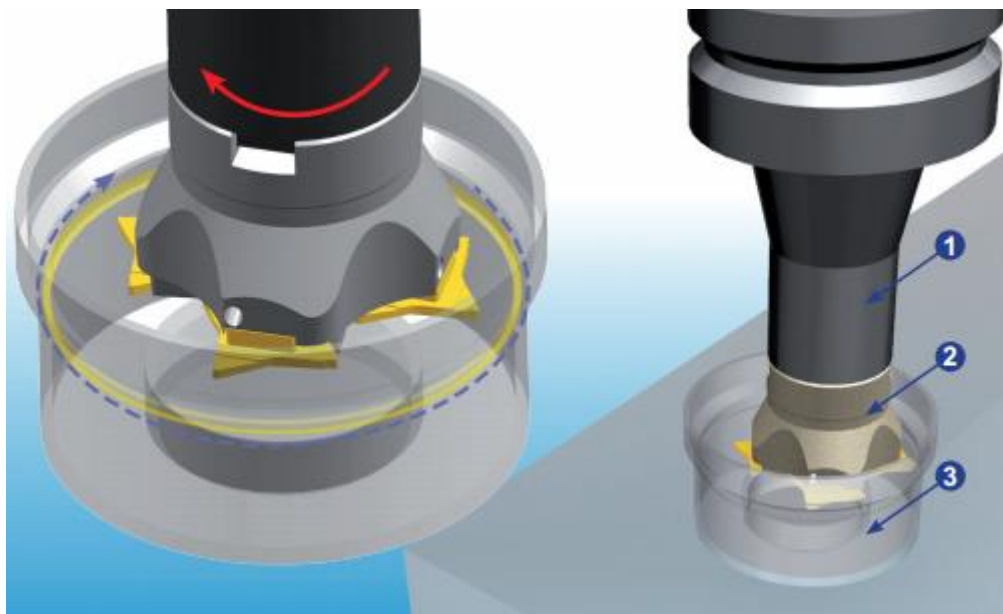
**1 ferramenta – 1
plaquete – 4 cantos
de corte.**



**1 ferramenta D52 até D.80
3 ou 5 plaquetes
Só 1 canto / plaquete corta.**

Múltiplas aplicações com a mesma plaquete, diversas ferramentas





Aplicações da cabeça MC4 circular:

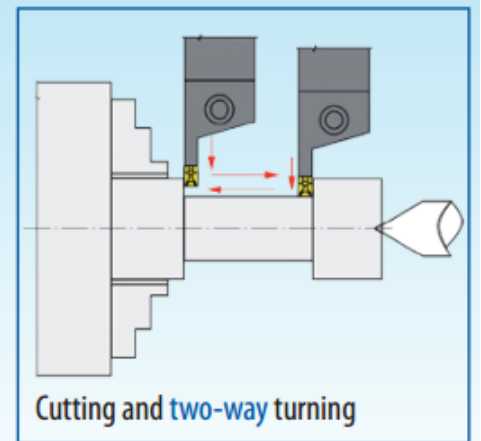
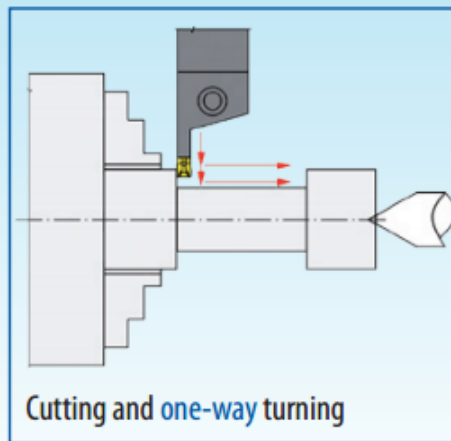
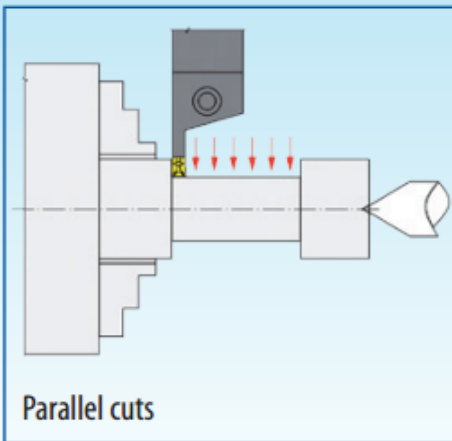
- 1 ferramenta base, ex. HSK
- 2 Cabeça MC4
- 3 Peça à mecanizar.

Sistema P92

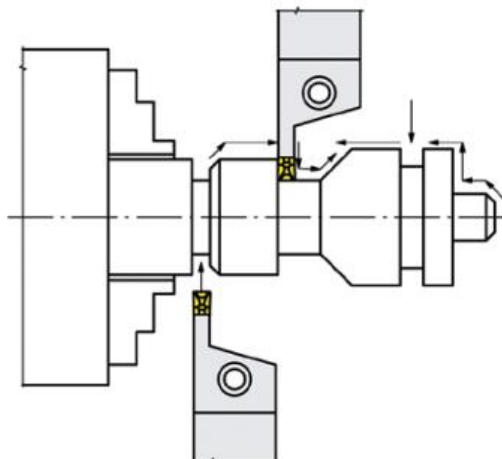
2 cantos

uma grande variedade de aplicações

Different methods of cutting and turning



Só com uma ferramenta – uma plaquete – um canto de corte

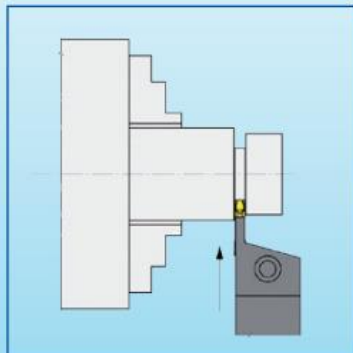


1 ferramenta – 1 plaquete – 1 canto de corte:

- facejar
- sangrar
- longitudinal / cilíndrica
- cônica
- desbaste
- acabamento



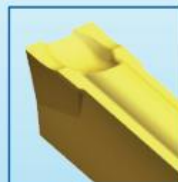
Grooving



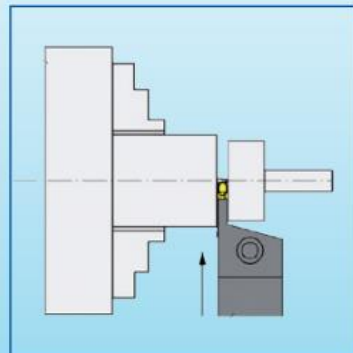
Grooving: MTNS
insert with solid
and rounded
cutting edge

The major cutting edge cuts a groove.

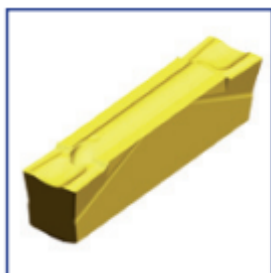
Parting off



Parting off: BTNN
insert featuring a
large and efficient
chip breaker



The major edge parts off a component from the bar.



Enlarged view

Plaquete BTNG – Sistema P92

- revestimento TILOX ou Nanospeed
- desde 2 até 8,1 mm profundidade
- desde 2 até 10 mm de largura
- desde raio (0) 0,2 até 1,2 mm
- desde Ø max. 5 até de 13 mm

Em diversas geometrias BTNG, BTNX, CTDS, MTNS, MTNSG, MTNZ, OTXC, OTXS, RTNG, RTNX,...

Uma plaquete, diversas ferramentas



Com revestimentos especiais para cada aplicação/ material:

**CarboSpeed – NanoSpeed – HyperSpeed – HardSpeed –
CastSpeed – CVD.**

Novas ferramentas com arrefecimento interior:



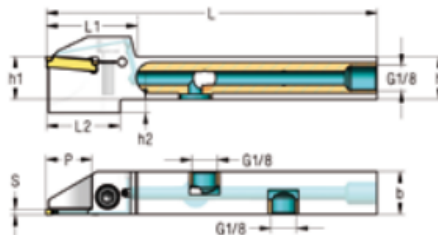
Exemplos...

HOLDERS for parting off with internal cooling | with 3 thread connections | P92 System



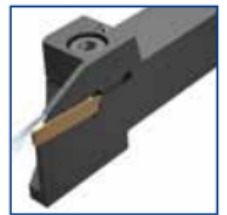
P92 CXCBL
20+25 HP

Links

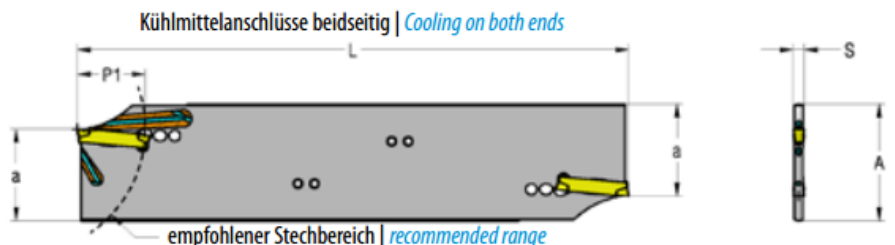


P92 CXCBR
20+25 HP

Rechts



P92 TMS HP







Catálogo, na língua inglesa, disponível!

Envie a descrição do seu processo de torneamento, nos simulamos a melhor solução para si.

Consulte o site do fabricante

<http://www.kemmerhmw.de/en/products/>

incl. simulador de ferramenta / plaqueta.

 962 126 712 ou 272 073 033
 hermann.scheufler@sapo.pt

Folheto sob reserva de erros!

A nossa capacidade é a sua solução:
Qualidade - valores - produtividade - individualidade e
inovação é a marca da nossa imagem.

Visite o nosso site em: <http://portugal-metal.eu/index.php/pt/>